

PRESENTATION DE LA TPM

- Présenter les principes et objectifs de l'auto-maintenance
- Comprendre les étapes de la démarche
- Identifier les différents acteurs : rôle et responsabilités

PARTAGER LES EFFORTS DE MAINTENANCE

- Transférer des activités maintenance vers les opérationnels
- Décrire les niveaux de maintenance
- Séparer les tâches : entretien - maintenance - surveillance
- Améliorer la disponibilité des équipements

METTRE EN ŒUVRE L'AUTO-MAINTENANCE

- Sensibiliser la hiérarchie et les opérationnels
- Constituer le groupe de travail
- Mettre en place des systèmes d'alerte et des indicateurs
- Structurer les interventions

METTRE EN PLACE UNE STRATEGIE DE DETECTION ET D'AMELIORATION

- Etablir des standards visuels
- Repérer les points plus particulièrement critiques et mettre en place une observation périodique formalisée effectuée par la fabrication et la maintenance
- Etablir des documents de maintenance : gamme d'intervention et fiches auto-maintenance

COMPRENDRE ET ANALYSER LES DYSFONCTIONNEMENTS

- Analyser les causes de dysfonctionnements
- Appliquer les principes de l'organisation de traitement des problèmes à intervalle court : QRQC
- Utiliser les outils de l'analyse : 5 Pourquoi enrichi par le diagramme Ishikawa
- Surveiller et écouter les signes annonciateurs d'anomalies

Type de formation : Développement des compétences.

Public : Technicien responsable des actions auto-maintenance - Encadrement de production - Techniciens maintenance, personnel de production.

PREREQUIS : Aucun prérequis pour cette formation.

Objectifs :

- Faire prendre en charge la maintenance de premier et deuxième niveau par les opérateurs et le personnel de maintenance

Environnement pédagogique : Réflexion thématique à partir d'exemples et de mises en situation qui viennent concrétiser les apports.

Durée : 3 jours

Validation de la formation : Attestation