

nouveau

MSP / SPC : Maîtrise Statistique des Procédés

FE-3

## Contenu de la formation

**QUALITE TOTALE ET MSP**

- Découvrir le MSP et la démarche qualité
- Appréhender les changements de culture à l'origine de la MSP
- Connaître l'origine de la MSP
- Elaborer l'auto-contrôle

**LA STATISTIQUE : OUTIL DE MESURE**

- Faire des rappels statistiques
- Etablir la représentation graphique d'une distribution
- Utiliser les lois de répartition continues
- Calculer les paramètres d'une courbe de Gauss et pourcentages de pièces hors tolérances
- Calcul des % de pièces hors tolérances
- Connaître les formes d'une distribution

**LES CONCEPTS DE LA MSP**

- Classer les variables du procédé selon les « 5 M »
- Analyser les formes de dispersion
- Décrire le concept de capabilité
  - Définition
  - Cp et CpK (capabilité procédé)
  - Cm et CmK (capabilité machine)
- Surveiller et piloter un procédé par une carte de contrôle

**LES CARTES DE CONTRÔLE**

- Calculer les limites
- Différencier les cartes de contrôle
- Connaître l'efficacité des cartes de contrôle
- Utiliser les cartes de contrôle

**Tarif** (inter)  
**600 € HT**



**Durée** : 1 jour (7 heures)



**Nombre de participants** : mini 3, maxi 10

**OBJECTIFS**

A l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Analyser et stabiliser le processus de fabrication
- Déterminer les capabilités machines et processus

**Méthodes mobilisées**

- Supports pédagogiques
- Exercices pratiques

**Modalités d'évaluation**

- QCM de validation des connaissances
- Exercice d'application

**Prérequis**

- Cette formation ne nécessite aucun prérequis.

**Accessibilité aux personnes handicapées**

- Merci de nous consulter afin que nous puissions adapter les conditions d'accès et d'accueil des personnes en situation de handicap.

**Lieux et dates**

Formation de préférence en intra  
Nous contacter