

Contenu de la formation

QUALITE TOTALE ET MSP

- Découvrir le MSP et la démarche qualité
- Appréhender les changements de culture à l'origine de la MSP
- Connaître l'origine de la MSP
- Elaborer l'auto-contrôle

LA STATISTIQUE : OUTIL DE MESURE

- Faire des rappels statistiques
- Etablir la représentation graphique d'une distribution
- Utiliser les lois de répartition continues
- Calculer les paramètres d'une courbe de Gauss et pourcentages de pièces hors tolérances
- Calcul des % de pièces hors tolérances
- Connaître les formes d'une distribution

LES CONCEPTS DE LA MSP

- Classer les variables du procédé selon les « 5 M »
- Analyser les formes de dispersion
- Décrire le concept de capabilité
 - Définition
 - Cp et CpK (capabilité procédé)
 - Cm et CmK (capabilité machine)
- Surveiller et piloter un procédé par une carte de contrôle

LES CARTES DE CONTRÔLE

- Calculer les limites
- Différencier les cartes de contrôle
- Connaître l'efficacité des cartes de contrôle
- Utiliser les cartes de contrôle

Tarif (inter)
600 € HT

 Durée : 1 jour (7 heures)



Nombre de participants : mini 3, maxi 10

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Analyser et stabiliser le processus de fabrication
- Déterminer les capabilités machines et processus

Méthodes mobilisées

- Supports pédagogiques
- Exercices pratiques

Modalités d'évaluation

- QCM de validation des connaissances
- Exercice d'application

Prérequis

- Cette formation ne nécessite aucun prérequis.

Accessibilité aux personnes handicapées

- Merci de nous consulter afin que nous puissions adapter les conditions d'accès et d'accueil des personnes en situation de handicap.

Lieux et dates

Formation de préférence en intra
Nous contacter



4,7/5 : Taux de satisfaction de nos clients pour cette formation
(Actualisation au 6/02/2024)